

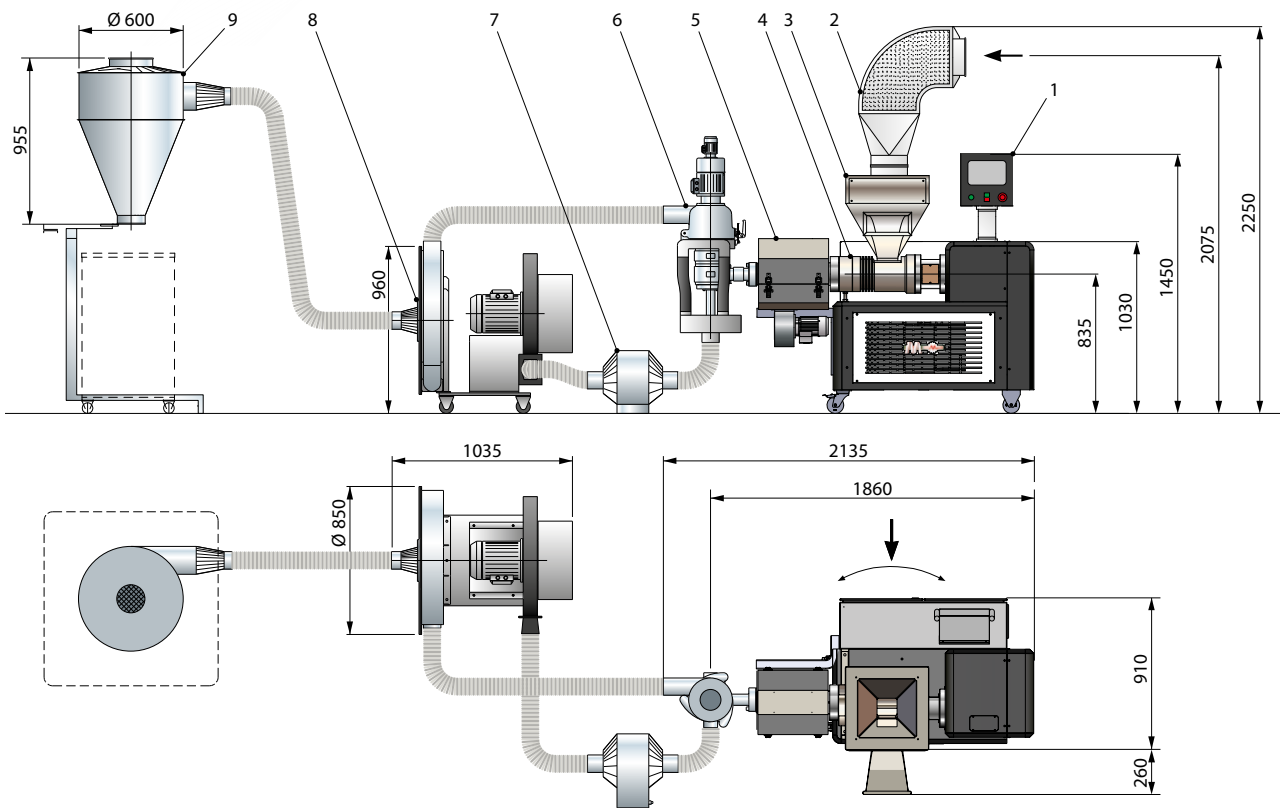


Recotrim System

Scheda Tecnica



Macchi S.p.A



1. Pannello Siemens touch screen da 6" per controllo via PLC delle funzioni operative: temperatura zona di estrusione, pressione del melt, velocità delle lame, display di eventuali allarmi, selezione della lingua.
2. La configurazione standard prevede la fornitura di una particolare tubazione reticolare, curva, per la separazione aria/refili, necessaria quando l'avvolgitore è dotato di sistema venturi. Come opzione la Recotrim può essere dotata di una calandretta di traino, con velocità sincronizzata alla velocità della linea; questa configurazione è consigliata per il recupero di film appiccicosi, da usarsi anche in aggiunta ad un eventuale sistema venturi.
3. Bocchetta di alimentazione laterale: la macchina è in grado di recuperare piccole bobine di scarto prodotte durante l'avviamento della macchina o oggetto di difetti dimensionali, anche in contemporanea con i refili di avvolgimento.
4. Gruppo di estrusione brevettato, con unità di plastificazione con viti contro-rotanti.
5. Zona di plastificazione con resistenze in ceramica.
6. Testa di estrusione brevettata, con taglio rotante a velocità variabile a doppia lama.
7. Scambiatore aria/acqua.
8. Gruppo di raffreddamento e ventilazione, montato su carrello.
9. Ciclone depolveratore per la selezione del granulo.

Materiali processabili: LDPE, LLDPE, MDPE, mLLDPE, HDPE in strutture monostrato e coestruse.

Dimensioni bocchetta di alimentazione: 250x100mm

Potenza installata: 33 Kw

Capacità di raffreddamento: 2.500 Kcal/h

Produzione: 40- 50 Kg/h ad alimentazione costante