

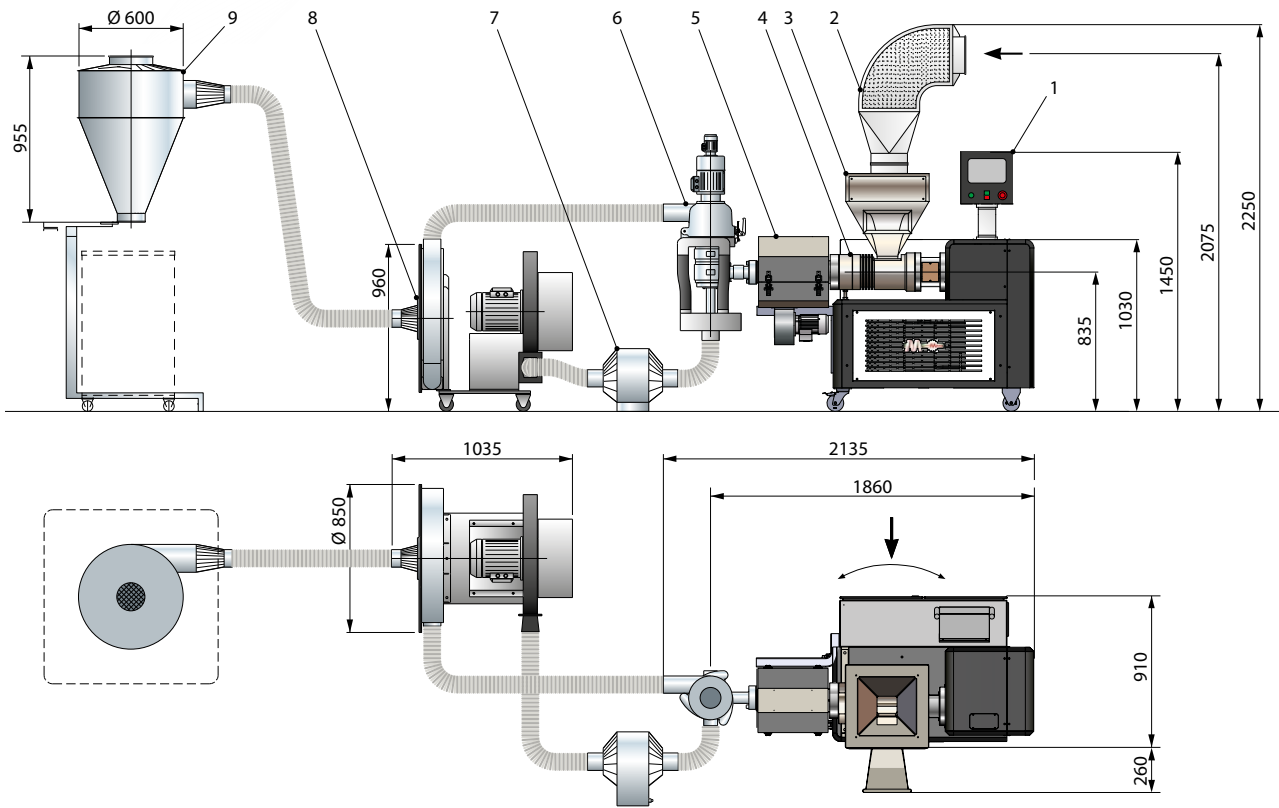


# 废边回收系统

## 技术参数表



Macchi S.p.A



1. 产品配备了6吋LCD彩色触屏控制面板，通过控制面板选择设备功能，包括挤出机温度、熔融压力、切刀速度、报警、语言选择。
2. 配有文丘里原理的风送废边回收上料系统，在处理比较黏的薄膜时建议选配。
3. 侧边进料方式：对小卷废膜进行造粒回收，甚至可以对整条线的薄膜进行回收再加工。
4. 挤出机配有具有专利的反向旋转螺杆塑化单元。
5. 通过陶瓷加热元件对材料进行塑化。
6. 在熔体挤出模头前配有旋转刀具进行模面切造粒。
7. 可采用空气/水进行热交换对粒子进行冷却。
8. 螺旋冷却单元安装在轮式结构的平台上。
9. 通过螺旋形风送分离器对粒子中的灰尘进行分离。

适用材料：LDPE、LLDPE、MDPE、MLLDPE、HDPE包括单层膜或多层膜

侧开式喂料口尺寸：250×100mm

装机功率：33Kw

冷却能力：2.500Kcal/h 生产能力：40-50Kg/h，可持续不间断喂料

所有数据仅在文件发布时为最新数据。部分图片可能包含细节内容已经停产的选项。细节内容以正式的商务报价单为准。产品图片仅作为示例，商标所有权归品牌所有者。