

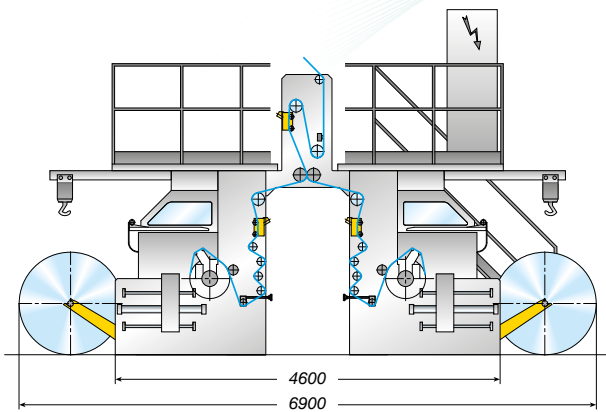


BO Plus

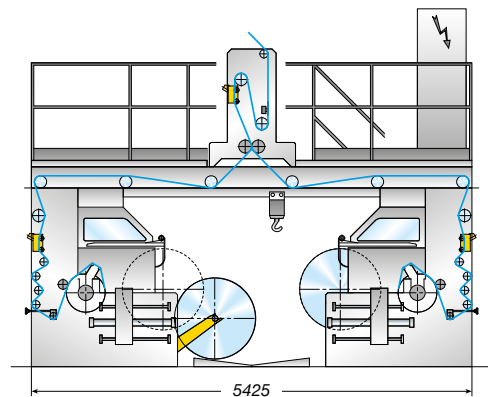
技术参数表



Macchi S.p.A



设计图-标准布置图



设计图-面对面布置图

B0 Plus是一种多功能收卷设备，根据收卷原理分为表面收卷、中心收卷和-中心表面混合收卷。表面收卷模式收卷大直径膜卷。收卷过程中，随着膜卷增大，膜卷在水平导轨上滑动，从而使膜卷在垂直方向下降避免整个膜卷的重量压在卷绕鼓上。膜卷表面压力的控制更简单、精确，避免膜卷受到过度挤压，从而避免了放卷困难。

中心-表面收卷（间隙/混合收卷）可以提高硬质薄膜或厚膜（例如含有EVOH或PA的薄膜）的收卷质量，避免收卷初期出现褶皱，防止粘性膜或摩擦系数较小的薄膜中产生气泡。

所有**B0 PLUS**设备均配备了**Easy Load**气胀轴自动加载系统。提升系统将气胀轴提起后，将气胀轴定位在特定的卡盘上。

根据需要可配备C型卡盘，自动化系统可完成膜卷和气胀轴充气、放气和自动卸卷，以及反向收卷等功能。

双工位收卷站标准配置如下：

- 膜卷卸载液压缸
- 西门子数字变频扭矩电动机，对速度实现精准控制
- 带有载荷传感器的张力控制
- 低惯量、动态平衡辊轴
- 收卷夹紧辊为一个镀铬辊和一个可调节压力的橡胶辊
- 表面收卷配有大直径带沟槽的橡胶辊
- 具有表面收卷、中心间隙收卷或中心-表面混合收卷三种收卷供选择
- 达到设定长度后自动换卷
- 通过西门子线性驱动装置的可编辑逻辑控制器（PLC）对卷筒表面压力进行控制
- 香蕉辊（每个收卷站配备一个）
- 气胀轴自动加载系统-**Easy Load**
- 激光标刻辅助纸芯定位
- 一套气胀轴提升系统
- 收卷前安装2把L型废边切刀和3把纵向分切切刀
- 每个收卷站前各配3把分切切刀
- 在顶部的导向辊处配有电晕处理装置
- 配电箱装有空调系统
- 通过西门子触屏面板进行人机交互

B0 PLUS技术参数

辊面宽度	1000 - 4000 mm
薄膜厚度	6-250 microns
收卷速度	4 to 200 m/min
膜卷最大直径	1200 mm 或 1500 mm 大型卷 FFS
气胀轴直径	76/152 mm - 3 吋/6 吋

所有数据仅在文件发布时为最新数据。部分图片可能包含细节内容已经停产的选项。细节内容以正式的商务报价单为准。产品图片仅作为示例，商标所有权归品牌所有者。