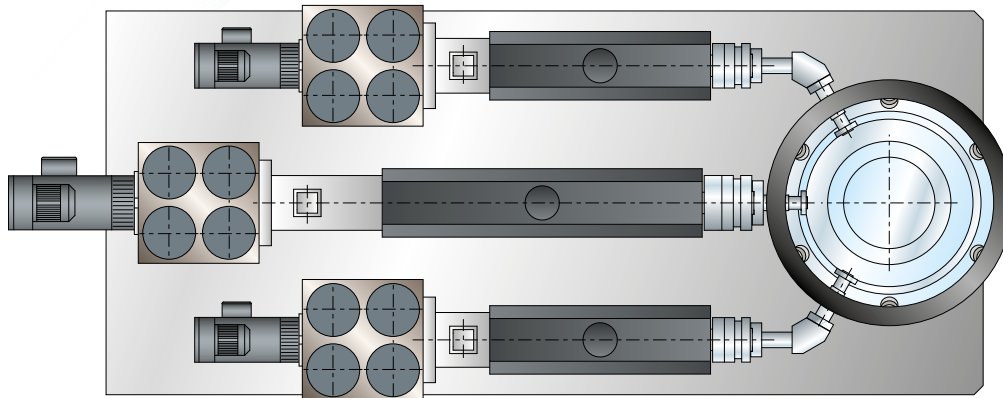


3层共挤吹膜机

技术参数表



Macchi S.p.A



螺杆直径	模头尺寸范围 (mm)	Coex Flex 3 层共挤吹膜机
45 - 55 - 45	150 - 250 无IBC 控制系统	三层共挤吹膜机理念最初来源于市场对多层共挤吹膜机的需求，随着单层吹膜机逐渐过时，市场对易于更换、性能优良、投资成本低的多层共挤吹膜机需求迫切，此时三层共挤吹膜机应运而生。
55 - 65 - 55	150 - 250	马奇公司的 Coex Flex 小型共挤吹膜机采用预装系统，由三台挤出机、三层共挤 IBC 模头、熔体管路、液压换网器、线路、管线和所有必须的外围设备组装而成。产品制造标准与马奇公司的其他产品的制造标准完全相同。
55 - 65 - 55	180 - 400	
55 - 80 - 55	180 - 400	所有共挤吹膜机的零部件组装在紧凑的模块化平台上，占用空间小，可实现汽车或集装箱运输。此外，由于采用工厂预对准和内置水平调节装置，组装极其方便。
65 - 80 - 65	180 - 400	
65 - 90 - 65	180 - 400	<ul style="list-style-type: none"> 挤出机采用屏障型螺杆，双金属设计的机筒使其具备超强的耐磨和耐腐蚀性能。适用于生产 LD、LLD、EVA、mLLD、PP、PA、MDPE、HDPE 等原料。 挤出机采用陶瓷加热元件，节能20%。
65 - 90 - 65	350 - 550	
65 - 105 - 65	350 - 550	<ul style="list-style-type: none"> 采用西门子交流电机，风冷或水冷，能耗小、维修成本低、质量控制性能好。 马奇公司的液压式换网器，精度高、树脂残留体积小，采用流线型流道设计，有效地避免了阻塞。
80 - 105 - 80	350 - 550	
80 - 105 - 80	400 - 600	<ul style="list-style-type: none"> Coex Flex 吹膜机的模头采用短流道型设计，容纳物料少，物料滞留时间短，残料冲刷方便、迅速，换料效率高。
80 - 105 - 80	600 - 800	
80 - 120 - 80	400 - 600	<ul style="list-style-type: none"> IBC 系统采用数字化控制系统，完全独立于生产线的加热系统，有效避免了由于温度波动引起的尺寸波动。
80 - 120 - 80	600 - 800	
90 - 120 - 90	400 - 600	<ul style="list-style-type: none"> 风机采用变频电机驱动，内部安装了空气过滤器，并进行了降噪处理，为风环和 IBC 控制系统提供冷风源。 控制面板内部配有空调系统。
90 - 120 - 90	600 - 800	
		Coexflex 是一个完全独立的系统，所有附件均可由马奇公司最新推出的 EasyControl 4 专业人机交互界面监控。例如树脂上料系统或自动薄膜测量系统

所有数据仅在文件发布时为最新数据。部分图片可能包含细节内容已经停产的选项。细节内容以正式的商务报价单为准。产品图片仅作为示例，商标所有权归品牌所有者。